

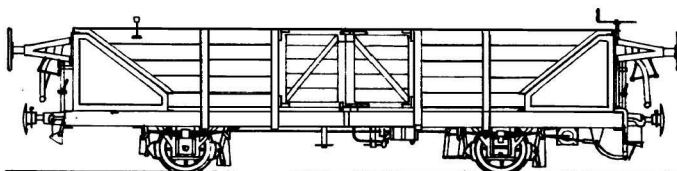
Bauanleitung

**Bausatz 1100/09 HOe 1100/12 H0m Pufferwagen mit Holzaufbau MD 160
SWEG-JAGSTTALBAHN
-Spurweite 750 mm-**

Stückliste

Bitte kontrollieren Sie **vor** dem Öffnen der Beutel anhand der folgenden Stückliste die Vollständigkeit der Teile. Der Inhalt ist genau gezählt und gewogen. Sollte dennoch ein Teil fehlen oder defekt sein, so senden Sie uns bitte den **ganzen** Beutel **ungeöffnet** zurück. Nur so können wir Ersatz leisten.

Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.Nr.	Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.-Nr.
Beutel 1				Beutel 2			
11	2	Achslagerbrücken	21.280	1	1	Rahmen mit Holzboden	20.366
12	4	Achslager	21.342	2	2	Seitenwände	20.367
14	2	Puffer (750 mm)	21.028	76	2	Stirnwand m. Pufferbohle	20.364
15	2	Pufferhülsen	21.028	9	1	Stahldraht Ø 0,20 mm	24.699
16	2	Stopfen mit Klemme	21.028	10	1	Ms-Draht Ø 0,5 mm	24.693
17	2	Stopfen für Kupplung	21.028	80	2	U-Profil 2x1x~67 mm	-
18	1 Paar	Originalkupplungen (750 mm)	21.051	81	4	L-Profil 1x1x~5 mm	-
19	2	Kupplungshaken	21.016	82	4	L-Profil 1x1x~9 mm	-
20	2	Fallbügel	21.031	83	4	L-Profil 1x1x~8 mm	-
21	2	Seitenaufstiegstritte	21.369	84	4	L-Profil 1x1x~15 mm	-
24	2	Stirnwandtritte	21.369				
26	1	Handbremskurbel	21.369				
22	4	Federpakete	21.289	Beutel 3			
23	2	Bremsschläuche	21.201	25	2	Achsen	
27	1	Luftkessel	21.029				HOe 24.199
28	1	Bremszylinder	21.029				H0m 24.192
29	2 Paar	Puffer (1435 mm)	21.029				
31	2	Kupplungsdämpfer	21.029				
30	2	Regelspurkupplungen	21.095	sowie			
32	4	Signalhalter	21.442	1	1	Bauplan	
33	4 Paar	Bremseisen	21.292	1	1	Bauzeichnung	
				1	1	Ansichtszeichnungen	



Weitere Fahrzeuge der SWEG-Jagsttalbahn in unserem Programm:

Art. 1070/..	Dieseltriebwagen VT 303
Art. 1060/..	Kranwagen MD 101
Art. 1150/..	Dampflok Helene (in Vorbereitung)
Art. 1040/..	Dampftriebwagen DWss 1
Art. 110x/..	Pufferwagen 159 (Stahl), 160 (Holz), 161 (Stahl)
Art. 120x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 151-156
Art. 110x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 162-165
Art. 126x/..	Hochbord-, Niederbord-, Flach-, Rungen-, Wasserwagen Nr. 166-168 (in Vorbereitung)
Art. 1340/..	Pufferwagen MD 410 (in Vorbereitung)
Art. 1350/..	Post- und Gepäckwagen MD 31 (in Vorbereitung)
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436

Bauanleitung

Bausatz 1102/09 H0e

1102/12 H0m

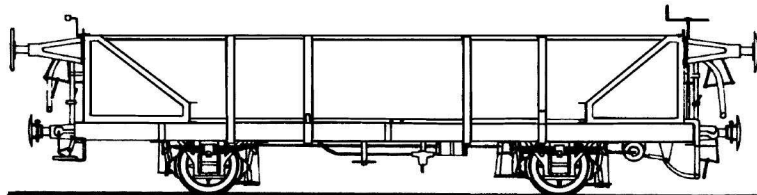
**Pufferwagen mit Stahlaufbau MD 159 + 161
SWEG-JAGSTTALBAHN**

-Spurweite 750 mm-

Stückliste

Bitte kontrollieren Sie **vor** dem Öffnen der Beutel anhand der folgenden Stückliste die Vollständigkeit der Teile. Der Inhalt ist genau gezählt und gewogen. Sollte dennoch ein Teil fehlen oder defekt sein, so senden Sie uns bitte den **ganzen** Beutel **ungeöffnet** zurück. Nur so können wir Ersatz leisten.

Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.Nr.	Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.-Nr.
<u>Beutel 1</u>				<u>Beutel 2</u>			
11	2	Achslagerbrücken	21.280	1	1	Rahmen mit Stahlboden	20.360
12	4	Achslager	21.342	34	1	Seitenwand mit Tür	20.365
14	2	Puffer (750 mm)	21.028	72	1	Seitenwand ohne Tür	20.362
15	2	Pufferhülsen	21.028	77	2	Stirnwand m. Pufferbohle	20.363
16	2	Stopfen mit Klemme	21.028	9	1	Stahldraht Ø 0,20 mm	24.699
17	2	Stopfen für Kupplung	21.028	10	1	Ms-Draht Ø 0,5 mm	24.693
18	1 Paar	Originalkupplungen (750 mm)	21.051	80	2	U-Profil 2x1x~67 mm	-
19	2	Kupplungshaken	21.016	81	4	L-Profil 1x1x~5 mm	-
20	2	Fallbügel	21.031	82	4	L-Profil 1x1x~9 mm	-
21	2	Seitenaufstiegstritte	21.369	83	4	L-Profil 1x1x~8 mm	-
24	2	Stirnwandtritte	21.369	84	4	L-Profil 1x1x~15 mm	-
26	1	Handbremskurbel	21.369				
22	4	Federpakete	21.289	<u>Beutel 3</u>			
23	2	Bremsschläuche	21.201	25	2	Achsen	
27	1	Luftkessel	21.029				HOe 24.199
28	1	Bremszylinder	21.029				H0m 24.192
29	2 Paar	Puffer (1435 mm)	21.029	sowie			
31	2	Kupplungsdämpfer	21.029	1	1	Bauplan	
30	2	Regelspurkupplungen	21.095	1	1	Bauzeichnung	
32	4	Signalhalter	21.442	1	1	Ansichtszeichnung	
33	4 Paar	Bremseisen	21.292	Bausatz ohne Beschriftung. Großbeschriftungssatz für Fahrzeuge der Jagsttalbahn in Vorbereitung.			



Weitere Fahrzeuge der SWEG-Jagsttalbahn in unserem Programm:

Art. 1070/..	Dieseltriebwagen VT 303
Art. 1060/..	Kranwagen MD 101
Art. 1150/..	Dampflok Helene (in Vorbereitung)
Art. 1040/..	Dampftriebwagen DWss 1
Art. 110x/..	Pufferwagen 159 (Stahl), 160 (Holz), 161 (Stahl)
Art. 120x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 151-156
Art. 110x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 162-165
Art. 126x/..	Hochbord-, Niederbord-, Flach-, Rungen-, Wasserwagen Nr. 166-168 (in Vorbereitung)
Art. 1340/..	Pufferwagen MD 410 (in Vorbereitung)
Art. 1350/..	Post- und Gepäckwagen MD 31 (in Vorbereitung)
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436

Bauanleitung

Bausatz 1105/09 HOe

1105/12 H0m

**Hochbord-Güterwagen MD 162 - 165
SWEG-JAGSTTALBAHN**

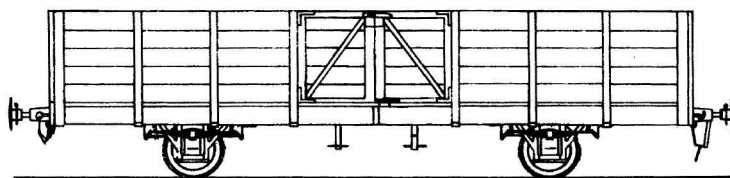
-Spurweite 750 mm-

Stückliste

Bitte kontrollieren Sie **vor** dem Öffnen der Beutel anhand der folgenden Stückliste die Vollständigkeit der Teile. Der Inhalt ist genau gezählt und gewogen. Sollte dennoch ein Teil fehlen oder defekt sein, so senden Sie uns bitte den **ganzen** Beutel **ungeöffnet** zurück. Nur so können wir Ersatz leisten.

Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.Nr.	Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.-Nr.
<u>Beutel 1</u>				<u>Beutel 2</u>			
11	2	Achslagerbrücken	21.280	1	1	Boden	20.366
12	4	Achslager	21.342	2	2	Seitenwände - Hochbord	20.354
14	2	Puffer	21.028	6	2	Stirnwand m. Pufferbohle	20.357
15	2	Pufferhülsen	21.028	9	1	Stahldraht \varnothing 0,20 mm	24.699
16	2	Stopfen mit Klemme	21.028	10	1	Ms-Draht \varnothing 0,4 mm	24.692
17	2	Stopfen für Kupplung	21.028	<u>Beutel 3</u>			
18	1 Paar	Originalkupplungen	21.051	25	2	Achsen	
19	2	Kupplungshaken	21.016				HOe 24.199
20	2	Fallbügel	21.031				H0m 24.192
21	2	Seitenaufstiegstritte	21.369				
24	2	Stirnwandtritte	21.369				
22	4	Federpakete	21.289				
23	2	Bremsschläuche	21.201	sowie	1	Bauplan	
					1	Bauzeichnung	
					1	Ansichtszeichnungen	

Bausatz ohne Beschriftung. Großbeschriftungssatz für Fahrzeuge der Jagsttalbahn in Vorbereitung.



Weitere Fahrzeuge der SWEG-Jagsttalbahn in unserem Programm:

Art. 1070/..	Dieseltriebwagen VT 303
Art. 1060/..	Kranwagen MD 101
Art. 1150/..	Dampflok Helene (in Vorbereitung)
Art. 1040/..	Dampftriebwagen DWss 1
Art. 110x/..	Pufferwagen 159 (Stahl), 160 (Holz), 161 (Stahl)
Art. 120x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 151-156
Art. 110x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 162-165
Art. 126x/..	Hochbord-, Niederbord-, Flach-, Rungen-, Wasserwagen Nr. 166-168 (in Vorbereitung)
Art. 1340/..	Pufferwagen MD 410 (in Vorbereitung)
Art. 1350/..	Post- und Gepäckwagen MD 31 (in Vorbereitung)
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436

Bauanleitung

Bausatz 1106/09 HOe

1106/12 H0m

Mittelbord-Güterwagen MD 162 - 165
SWEG-JAGSTTALBAHN

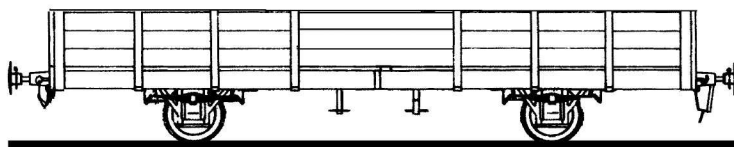
-Spurweite 750 mm-

Stückliste

Bitte kontrollieren Sie **vor** dem Öffnen der Beutel anhand der folgenden Stückliste die Vollständigkeit der Teile. Der Inhalt ist genau gezählt und gewogen. Sollte dennoch ein Teil fehlen oder defekt sein, so senden Sie uns bitte den **ganzen** Beutel **ungeöffnet** zurück. Nur so können wir Ersatz leisten.

Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.Nr.	Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.-Nr.
Beutel 1				Beutel 2			
11	2	Achslagerbrücken	21.280	1	1	Boden	20.366
12	4	Achslager	21.342	2	2	Seitenwände - Mittelbord	20.355
14	2	Puffer	21.028	7	2	Stirnwand m. Pufferbohle	20.358
15	2	Pufferhülsen	21.028	9	1	Stahldraht \varnothing 0,20 mm	24.699
16	2	Stopfen mit Klemme	21.028	10	1	Ms-Draht \varnothing 0,4 mm	24.692
17	2	Stopfen für Kupplung	21.028				
18	1 Paar	Originalkupplungen	21.051	Beutel 3			
19	2	Kupplungshaken	21.016	25	2	Achsen	
20	2	Fallbügel	21.031				HOe 24.199
21	2	Seitenaufstiegstritte	21.369				H0m 24.192
24	2	Stirnwandtritte	21.369				
22	4	Federpakete	21.289				
23	2	Bremsschläuche	21.201				
				sowie	1	Bauplan	
					1	Bauzeichnung	
					1	Ansichtszeichnungen	

Bausatz ohne Beschriftung. Großbeschriftungssatz für Fahrzeuge der Jagsttalbahn in Vorbereitung.



Weitere Fahrzeuge der SWEG-Jagsttalbahn in unserem Programm:

Art. 1070/..	Dieseltriebwagen VT 303
Art. 1060/..	Kranwagen MD 101
Art. 1150/..	Dampflok Helene (in Vorbereitung)
Art. 1040/..	Dampftriebwagen DWss 1
Art. 110x/..	Pufferwagen 159 (Stahl), 160 (Holz), 161 (Stahl)
Art. 120x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 151-156
Art. 110x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 162-165
Art. 126x/..	Hochbord-, Niederbord-, Flach-, Rungen-, Wasserwagen Nr. 166-168 (in Vorbereitung)
Art. 1340/..	Pufferwagen MD 410 (in Vorbereitung)
Art. 1350/..	Post- und Gepäckwagen MD 31 (in Vorbereitung)
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436

Bauanleitung

Bausatz 1107/09 H0e

1107/12 H0m

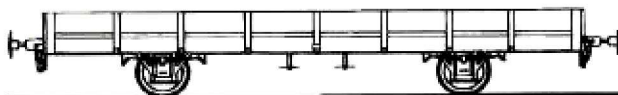
Niederbord-Güterwagen MD 162 - 165
SWEG-JAGSTTALBAHN

-Spurweite 750 mm-

Stückliste

Bitte kontrollieren Sie **vor** dem Öffnen der Beutel anhand der folgenden Stückliste die Vollständigkeit der Teile. Der Inhalt ist genau gezählt und gewogen. Sollte dennoch ein Teil fehlen oder defekt sein, so senden Sie uns bitte den **ganzen** Beutel **ungeöffnet** zurück. Nur so können wir Ersatz leisten.

Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.Nr.	Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.-Nr.
Beutel 1				Beutel 2			
11	2	Achslagerbrücken	21.280	1	1	Boden	20.366
12	4	Achslager	21.342	4	2	Seitenwand Niederbord	20.356
14	2	Puffer	21.028	5	2	Pufferbohle	20.361
15	2	Pufferhülsen	21.028	8	2	Stirnwand m. Pufferbohle	20.359
16	2	Stopfen mit Klemme	21.028	9	1	Stahldraht $\varnothing 0,20$ mm	24.699
17	2	Stopfen für Kupplung	21.028	10	1	Ms-Draht $\varnothing 0,4$ mm	24.692
18	1 Paar	Originalkupplungen	21.051				
19	2	Kupplungshaken	21.016				
20	2	Fallbügel	21.031	Beutel 3			
21	2	Seitenaufstiegstritte	21.369	25	2	Achsen	H0e 24.199
24	2	Stirnwandtritte	21.369				H0m 24.192
22	4	Federpakete	21.289				
23	2	Bremsschläuche	21.201				
				sowie	1	Bauplan	
					1	Bauzeichnung	
					1	Ansichtszeichnungen	



Weitere Fahrzeuge der SWEG-Jagsttalbahn in unserem Programm:

Art. 1070/..	Dieseltriebwagen VT 303
Art. 1060/..	Kranwagen MD 101
Art. 1150/..	Dampflok Helene (in Vorbereitung)
Art. 1040/..	Dampftriebwagen DWss 1
Art. 110x/..	Pufferwagen 159 (Stahl), 160 (Holz), 161 (Stahl)
Art. 120x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 151-156
Art. 110x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 162-165
Art. 126x/..	Hochbord-, Niederbord-, Flach-, Rungen-, Wasserwagen Nr. 166-168 (in Vorbereitung)
Art. 1340/..	Pufferwagen MD 410 (in Vorbereitung)
Art. 1350/..	Post- und Gepäckwagen MD 31 (in Vorbereitung)
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436

II. 5/200C

1

Bauanleitung

**Bausatz 1108/09 HOe 1108/12 HOm Flachwagen MD 162
SWEG-JAGSTTALBAHN**

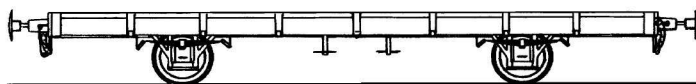
-Spurweite 750 mm-

Stückliste

Bitte kontrollieren Sie **vor** dem Öffnen der Beutel anhand der folgenden Stückliste die Vollständigkeit der Teile. Der Inhalt ist genau gezählt und gewogen. Sollte dennoch ein Teil fehlen oder defekt sein, so senden Sie uns bitte den **ganzen** Beutel **ungeöffnet** zurück. Nur so können wir Ersatz leisten.

Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.Nr.	Teil-Nr.	Stück	Bezeichnung	Best.-Nr.
Beutel 1				Beutel 2			
11	2	Achslagerbrücken	21.280	1	1	Boden	20.366
12	4	Achslager	21.342	5	2	Pufferbohle	20.361
14	2	Puffer	21.028	9	1	Stahldraht \varnothing 0,20 mm	24.699
15	2	Pufferhülsen	21.028	Beutel 3			
16	2	Stopfen mit Klemme	21.028	25	2	Achsen	
17	2	Stopfen für Kupplung	21.028				
18	1 Paar	Originalkupplungen	21.051				HOe 24.199
19	2	Kupplungshaken	21.016				HOm 24.192
20	2	Fallbügel	21.031				
21	2	Seitenaufstiegstritte	21.369				
24	2	Stirnwandtritte	21.369	sowie	1	Bauplan	
22	4	Federpakete	21.289		1	Bauzeichnung	
23	2	Bremsschläuche	21.201		1	Ansichtszeichnungen	

Bausatz ohne Beschriftung. Großbeschriftungssatz für Fahrzeuge der Jagsttalbahn in Vorbereitung



Weitere Fahrzeuge der SWEG-Jagsttalbahn in unserem Programm:

Art. 1070/..	Dieseltriebwagen VT 303
Art. 1060/..	Kranwagen MD 101
Art. 1150/..	Dampflok Helene (in Vorbereitung)
Art. 1040/..	Dampftriebwagen DWss 1
Art. 110x/..	Pufferwagen 159 (Stahl), 160 (Holz), 161 (Stahl)
Art. 120x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 151-156
Art. 110x/..	Niederbord-, Drehschemel-, Hochbordwagen Nr. 162-165
Art. 126x/..	Hochbord-, Niederbord-, Flach-, Rungen-, Wasserwagen Nr. 166-168 (in Vorbereitung)
Art. 1340/..	Pufferwagen MD 410 (in Vorbereitung)
Art. 1350/..	Post- und Gepäckwagen MD 31 (in Vorbereitung)
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436
Art. 112x/..	ex-Heeresfeldbahnwagen: Hochbord-, Niederbordwagen Nr. MD 434-436

ALLGEMEINE HINWEISE

WICHTIG – BITTE UNBEDINGT VOR BAUBEGINN LESEN

Nehmen Sie nur die gerade benötigten Teile aus den Beuteln.
Entgraten Sie alle Teile sorgfältig. Gußteile trennen Sie am besten mit einer Laubsäge oder mittels Trennscheibe vom Anguß.

Bevor Sie die Teile abtrennen, vergewissern Sie sich über die richtige Schnittstelle. Dann prüfen Sie den exakten Sitz der Teile vor dem Befestigen durch „trockenes“ Anpassen. Dies ist immer erforderlich und besonders bei dünnen oder gebogenen Teilen, die sich in der Packung gern verziehen.

Bitte bedenken Sie, daß Messing- und Weißmetallgußteile einzeln und manuell in Gummiformen hergestellt werden. Dies kann zu leichten Maßschwankungen führen, ist aber kein Herstellungsfehler.

Sollte trotz genauer Kontrolle ein Teil Grund zur Beanstandung geben, tauschen wir Ihnen dieses gern aus. Wir haben auch Verständnis dafür, daß zuweilen dieses oder jenes Teil bei der Verarbeitung zerstört wird. Darum können Sie bei uns alle Teile unter Angabe der Artikelnummer extra beziehen. Allerdings können manche Ätzteile oder Gußteile nur im kompletten Satz (d.h. verschiedene Teile mit gleicher Artikelnummer) verschickt werden.

Folgendes Werkzeug sollten Sie sich zurechtlegen und auf einwandfreie Funktion überprüfen. Kleiner Uhrmacherschraubenzieher (1,5 und 2,5 mm), spitze Pinzette und eine nicht ganz so spitze Pinzette, die dafür aber etwas kräftiger ist, quasi als Mittelding zwischen Zange und Pinzette, mittlere Haushaltsschere, Laubsäge und/oder Bohrzweig, Stichlochfeile Hieb 5, diverse Nadelfeilen, diverse Bohrer (Durchmesser siehe Bauanleitung), wasserfestes Schmirgelpapier (Körnung 180 – 320) und natürlich als wichtigstes Utensil Lötstation oder LötKolben. Ideal ist auch kleiner Schraubstock mit glatten Backen, den Sie mittels Kugelgelenk in die gewünschte Position schwenken können.

Beim Farbauftrag mit Sprühdosen verdeckt die Lackierung meist feine Einzelheiten, besonders Nieten und dünne Linien. Die Pinsellackierung sollten Sie ohnehin nur bei farblich abgesetzten Kleinteilen anwenden. Ideal zum Lackieren ist eine kleine Heilmackieranlage mit Kompressor und Spritzpistole.

Da Sie sicherlich nicht nur dieses Modell bauen, sollten Sie die Investition tätigen. Außerdem hat sich nach wenigen Modellen die Anschaffung rentiert, denn der Einsatz von Farbmitteln ist wesentlich geringer, das Ergebnis wesentlich schöner und der unangenehme Farbnebel hält sich in Grenzen.

Alle Teile sind im Karton bisweilen einer gewissen Belastung durch die anderen Beutel ausgesetzt und können sich so leicht aus der Form bringen lassen. Prüfen Sie daher besonders Fahrwerk und Ätzplatten zuerst durch Augenschein in Längs- und Querrichtung. Die Teile dürfen keinesfalls in sich verwunden sein.

Bei Anregungen oder Wünschen, die Ihnen am Herzen liegen, schreiben Sie uns oder rufen Sie uns an. Wir hören zu und helfen weiter.

Und nun viel Spaß beim Bauen!

BAUANLEITUNG

Bausatz 1100/09 HOe	1100/12 HOm	SWEG Jagsttalbahn Pufferwagen Nr. 160 (Holzaufbau)
Bausatz 1102/09 HOe	1102/12 HOm	SWEG Jagsttalbahn Pufferwagen Nr. 159,161 (Stahlaufbau)
Bausatz 1105/09 HOe	1105/12 HOm	SWEG Jagsttalbahn 162-165 Hochbordwagen 162-165
Bausatz 1106/09 HOe	1106/12 HOm	SWEG Jagsttalbahn Mittelbordwagen 162-165
Bausatz 1107/09 HOe	1107/12 HOm	SWEG Jagsttalbahn Niederbordwagen 162 Flachwagen
Bausatz 1108/09 HOe	1108/12 HOm	SWEG Jagsttalbahn

Zum Vorbild

Wiederum bei der Waggonfabrik bestellte die Jagsttalbahn die 3. Serie Güterwagen, die aus 7 Wagen bestand und 1900 in Dienst gestellt wurden. Die 3 Wagen 159-161 waren mit Handbremse ausgerüstet und wurden zu Pufferwagen umgebaut. Alle 7 Wagen sind noch heute betriebsfähig im Jagsttal vorhanden. Alle Wagen wurden im Lauf der 95 Jahre Betriebszeit umgebaut. Diese Varianten bieten wir als Modell an.

Weitergehende Literatur: Die Fahrzeuge der Jagsttalbahn bei Jagsttalbahn-Freunde ev., Dörzbach ISBN 3-924660-00-X

Zum Modell

Behandeln Sie bitte alle Weißmetall- und Messingteile wie auf dem Beiblatt beschrieben.

Im ersten Absatz dieser Bauanleitung behandeln wir ausschließlich die offenen Güterwagen, im 2. Absatz werden die Abweichungen der Pufferwagen erläutert. Daher empfiehlt es sich wirklich, die Bauanleitung vor Baubeginn bis zum Ende zu lesen.

Fügen Sie die Stirnwände mit den Seitenteilen zu einem Viereck zusammen. Achten Sie auf Rechtwinkligkeit. Danach wird der Wagenkasten auf Boden gesetzt. Es ist möglich, daß der Boden ganz leicht gekürzt werden muß. Wenn diese 5 Teile miteinander harmonieren, können sie geklebt werden. Je nach Typ erhält die Seitenwand 2-4 Griffstangen, die aus dem beiliegenden Draht gebogen werden. Die Pufferbohle wird mit den Teilen 23 (Bremschläuche für durchgehende Bremsleitung), 24 (Stirnwandtritte), 14 und 15 (Mittelpuffer mit Pufferhülse) sowie 18 (Originalkupplung) bestückt. Wer mit der Modellkupplung (19+20) fahren möchte, sollte den Mittelpuffer unten abflachen und die Originalkupplung nicht verwenden, da sonst die Bügelhakenkupplung nicht genügend Freiraum hat. Von unten werden in den Wagenboden die Seitenwandtritte eingeklebt (Bohr-Ø 0,7 mm).

Die Achslager (12) werden mit Ø 1,0 mm ca. 1,2 mm tief aufgebohrt. Anschließend die Achslager winklig in die Brücken (11) einsetzen und verkleben, besser verlöten. Die Einsteckzapfen der Achslager sollten nicht oben aus der Brücke heraus schauen, da die Brücken mit 1 bzw. 2 Nasen versehen sind, die die Dreipunktlagerung der Wagen gewährleisten. Die fertigen Achslagerbrücken werden in den Boden eingesetzt. Das Pendellager mit dem Mittelsteg sollte gut beweglich im Boden liegen. Eventuell ist hier der Aufnahmestopfen etwas nachzuarbeiten. Mit dem Stopfen (16) werden die Brücken befestigt. Die Kupplung (19) nach Wunsch kürzen und Fallbügel (20) entsprechend gebogen aufsetzen. Die Fallbügel müssen leichtgängig sein, damit sie durch ihr Eigengewicht fallen können. Die montierte Kupplung erhält noch einen Federdraht (9), der in der Lasche von Teil (16) gelagert wird und so die Kupplung auf Mitte hält. Die Kupplung wird mit dem Stopfen (17) befestigt. Die Federpakete (22) werden im Rahmen befestigt. Es kann sein, daß die Federpakete etwas zusammengedrückt werden müssen, um der Pendelachse ein Höhenspiel von ca. 3/10 mm zu erlauben.

Abweichungen und Ergänzungen zu den Pufferwagen:

Am Wagenboden werden Luftkessel und Bremszylinder (27+28) ergänzt. Die Achslagerbrücken erhalten je 4 Bremsseisen (33). Je nach Spurweite benutzen Sie bitte die inneren oder äußeren Bohrungen in den Brücken. Der Stahlwagen erhält nur auf der Türseite einen Seiteneintritt.

Am Aufbau werden die Stirnwände um die Vollspurpuffer und die Vollspurkupplung ergänzt. Der Stahlwagen erhält 4 Signalhalter (32) in den Stirnwänden, beim Holzwagen sitzen diese -wie skizziert- in den Seitenwänden. Um das Original entsprechend zu versteifen, wurde die Ladefläche mit Profilen und einer durchgehenden Vollspurkupplung ausgerüstet. Passen Sie daher bitte die u-Profile (80) zwischen die Stirnwände in die Halterungen. Mittig wird der Kupplungsdämpfer (31) eingesetzt. Die Verbindung zur Vollspurkupplung wird durch den Draht (10) dargestellt. Gemäß den Zusatzskizzen müssen nun die Profile (81,82,83,84) angepaßt und eingesetzt werden. Durch die Herstellungsweise der Modelle in Weißmetall- und Messingguß ist eine genaue Ablängung und Abwinkelung der schräg anzusetzenden Profile nicht möglich. Die Profile haben daher alle leichtes Übermaß und sind anzupassen. Die Originale sind auf der Ladefläche mit Steinen und Sand beladen, um mehr Ballast zu erzielen. Wer dieses nachbildet, kann sich die genaue Anpassung der Profile an den Wagenboden ersparen und sorgt nur für ein sauberes Anliegen an den oberen Enden der Teile (82,83,84). Zu beachten ist ebenfalls, daß die kurzen Profile (81) zweimal von oben und zweimal von unten an die Längsträger (So) angesetzt sind.

Lackierung: Nr.159-161: Boden-Unterseite, Bodenseite, Fahrwerkteile, Pufferbohlen, Vollspurpuffer, Vollspurkupplung Aufbau, Ladeflächen	schwarz RAL 9005 rotbraun RAL 3009	28,830 28,865
Nr. 162-165 1900-heute: Boden-Unterseite, Bodenseite, Fahrwerkteile, Pufferbohlen, Beschlüge 1900-1966: Aufbauteile und Ladeflächen 1966- heute: Aufbauteile und Ladeflächen	schwarz RAL 9005 rotbraun RAL 3009 hellgrau RAL 7032	28.830. 28.865 uns.Best.Nr. 28.822

Grundierung: Best.Nr. 28.811
Beschriftung Pufferwagen:

Verdünnung: Best.Nr. 28.801, - überzuglack seidenmatt
Best.Nr. 28.805

7= Ballastwagen 8,0 t 8= 161
(gebrochen)

12= Für Güter die Bahn 8,0 t (schmal+steil)
(nur 161 auf Seitenwandmitte ab 1984!) 8150

Wagen 159,161

Wagen 160

Bauzeichnung 1100 / 1102

